Серия ZAXIS-G

HITACHI

Reliable solutions

ZAXIS 210LCN

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЭКСКАВАТОР

Модель: ZX210LCN-G

Номинальная мощность двигателя: 110 кВт (147 л. с.)

Эксплуатационная масса: 20 800–21 200 кг

Ковш обратной лопаты : вместимость с «шапкой» по ISO — 0,80–1,10 м³

ZAXIS 210LCN
Машина малой ширины

Модель ZX210LCN с обтекаемыми формами является новинкой в семействе 20-тонных экскаваторов Hitachi. Габаритная ширина экскаватора была специально уменьшена для российского рынка, что значительно упрощает транспортировку на грузовом автотранспорте по автомобильным дорогам. При этом прочность конструкции осталась на таком же высоком уровне.

Повышенная производительность и удобство в транспортировке
стр. 4–5

- Уменьшенная габаритная ширина.
- Мощный и экономичный двигатель.
- Большое усилие копания ковшом.
- Высокое напорное усилие рукояти.
- Высокое максимальное тяговое усилие.

Комфортность условий труда оператора
стр. 8–9

- Кабина CRES.
- Кондиционер воздуха с автоматическим управлением.
- Многочисленные приспособления для повышения комфортности.

Прочная и надежная конструкция
стр. 6–7

- Мощный, проверенный временем двигатель.
- Прочная ходовая часть.
- Долговечное рабочее оборудование.

Упрощенное техническое обслуживание
стр. 10–11

- Использование деталей с большим ресурсом.
- Двойные фильтры очистителя воздуха.
- Удобно расположенные точки технического обслуживания.

Повышенная производительность и удобство в транспортировке

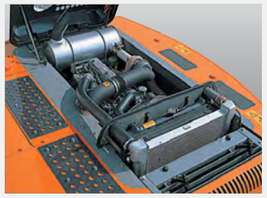
Прочная конструкция и небольшая габаритная ширина являются залогом повышенной производительности и удобства транспортировки.

Уменьшенная габаритная ширина
Габаритная ширина: 2500 мм

Небольшая габаритная ширина (2500 мм) позволяет значительно упростить процесс погрузки и транспортировки экскаватора на любом трале по российским дорогам.

Мощный и экономичный двигатель
110 кВт (147 л. с.)

Двигатель с четырьмя клапанами на цилиндр, центральной камерой сгорания и большим турбокомпрессором с воздушным охлаждением развивает большую мощность. Кроме того, гидравлическая система HIOS с автоматическим управлением в зависимости от частоты вращения двигателя повышает топливную экономичность.



Максимальное усилие копания ковшом
151 кН (15 400 кгс)*

* В режиме временного повышения мощности.

Напорное усилие рукояти
109 кН (11 100 кгс)*

Благодаря применению мощного двигателя и гидравлической системы HIOS, экскаватор развивает мощное усилие копания и пригоден для любых видов землеройных работ. Суть заключается в том, что эффективное использование высокой мощности двигателя и оптимального гидравлического давления способствует повышению производительности.

* В режиме временного повышения мощности.

Максимальное тяговое усилие
203 кН (20 700 кгс)

Высокое тяговое усилие позволяет легко маневрировать в условиях бездорожья и с легкостью преодолевать подъемы.

Переключатель режимов мощности

В зависимости от характера выполняемых работ можно выбрать один их трех режимов мощности для оптимального регулирования частоты вращения двигателя и гидравлического давления.

Режим H/P (режим высокой мощности)
Режим H/P выбирается для повышения частоты вращения и мощности двигателя, особенно когда требуется дополнительная мощность во время подтягивания рукояти при глубокой разработке грунта.

Режим P (режим нормальной мощности)
Режим P выбирается при обычной разработке грунта.

Режим E (экономичный режим)
Режим E выбирается для экономии топлива за счет снижения частоты вращения двигателя. В этом режиме сохраняется такое же усилие копания, как в режиме P.

Автоматическое регулирование частоты вращения двигателя

В режиме A/A* частота вращения двигателя регулируется автоматически в соответствии с ходом рычага управления рабочим оборудованием, что значительно снижает расход топлива при выполнении легких рабочих операций, таких как планировка и выравнивание откосов. Кроме того, в режиме автоматической системы холостого хода (A/I) снижается частота вращения двигателя, когда рычаги управления рабочим оборудованием переводятся в нейтральное положение. За счет этого достигается экономия топлива — например, когда экскаватор ожидает подъезда самосвала под погрузку.

* A/A - автоматическое регулирование частоты вращения двигателя.

Прочная и надежная конструкция

Ответственные узлы, такие как рабочее оборудование, ходовая часть и двигатель, изготовлены с применением деталей, доказавших свою надежность в тяжелых условиях эксплуатации.

Мощный, проверенный временем двигатель

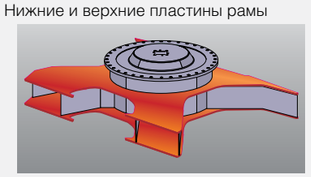
Этот двигатель, уже давно применяемый на различных строительных машинах, доказал свою надежность и приспособленность к эксплуатации в неблагоприятных условиях. Механический регулятор исключает простои из-за засорения при эксплуатации в условиях запыленного воздуха.

Прочная ходовая часть

Ходовая часть экскаватора ZX210LCN-G имеет прочную конструкцию, состоящую из надежных компонентов, позволяющих передвигаться по твердым поверхностям.

Х-образная рама

Поворотная платформа установлена на Х-образную раму, которая соединена с ходовой частью. Нижние и верхние пластины рамы являются монолитными, что позволило усилить центральную раму без применения дополнительной сварки.



Передние направляющие колеса

Передние направляющие колеса, подвергающиеся частым ударам во время движения экскаватора, встроены в натяжные механизмы гусениц, которые поглощают часть ударной нагрузки, повышая тем самым долговечность натяжных колес.

HN-втулки

HN-втулки, изготовленные из высокопрочного закаленного металла (подвергнутого обработке обогащением углеродом), способны лучше удерживать смазку, повышая качество смазывания и долговечность.

Повышенная долговечность рабочего оборудования

Долговечность рабочего оборудования увеличена за счет использования надежной стрелы, рукояти, ковша с плоским днищем и HN-втулок.

Термическое напыление карбида вольфрама

В соединении рукояти и ковша контактные поверхности отверстий упрочнены за счет термического напыления карбида вольфрама (WC) для повышения износостойкости.

Комфортность условий труда оператора

Кабина экскаватора имеет эргономичную, удобную конструкцию, облегчающую работу оператора и снижающую его утомляемость. Работайте в комфортных условиях.

Комфортное тканевое сиденье оборудовано подголовником и подлокотниками. Наклон и продольное положение сиденья можно легко регулировать, приспосабливая под индивидуальные физические особенности оператора. Это позволяет работать в течение длительного времени, не испытывая утомления.

Положение панели монитора регулируется для удобства считывания информации оператором. Указатель температуры охлаждающей жидкости и указатель уровня топлива имеют стрелки и шкалы оранжевого цвета, позволяющие оператору быстро оценивать ситуацию.

ЖК-дисплей, расположенный по центру панели, содержит основной счетчик времени наработки и обратный счетчик времени наработки. При помощи переключателя рабочих режимов можно выбирать режимы копания и работы дополнительным рабочим оборудованием. Выбор режима сопровождается перенастройкой системы автоматического регулирования гидравлического давления для нормальной работы.
Панель переключателей также отличается простотой управления и высокой надежностью.
Кабина установлена на заполненную силиконом резиновую амортизирующую подушку, которая смягчает удары, поглощает вибрации и снижает уровень шума в кабине.

Комфортное сиденье оператора

Удобное сиденье с тканевой обивкой оснащено подголовником и подлокотниками для удобства оператора. Сиденье имеет целый ряд регулировок положения в соответствии с физическими данными и предпочтениями оператора. Диапазон перемещения сиденья назад увеличен еще на 40 мм для расширения пространства для ног.

Кабина

Прочная кабина, соответствующая требованиям OPG (верхняя защитная конструкция категории 1), защищает оператора от падающих сверху предметов. Рычаг блокировки системы гидроуправления оснащен системой нейтрального пуска двигателя, которая позволяет запустить двигатель только тогда, когда данный рычаг находится в положении «заблокировано».

Многочисленные приспособления для повышения комфортности

Улучшенная обзорность нижнего правого сектора

Подстаканник с функцией охлаждения и подогрева

Отсек для хранения горячих и холодных продуктов питания

Фиксатор лобового стекла, открываемый одним движением

Большое потолочное окно

Молоток для аварийной эвакуации

Радиоприемник AM/FM

Ремень безопасности

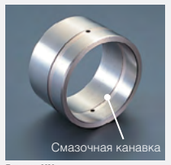
Упрощенное техническое обслуживание

Расходы на техническое обслуживание снижены благодаря использованию фильтров и деталей с большим ресурсом. Техобслуживание также упрощено.

Использование деталей с большим техническим ресурсом

Применение HN-втулок и термического напыления карбида вольфрама (WC) увеличивает интервалы смазывания.

Шарниры ковша и рабочего оборудования: 500 мч



Втулка HN

Высокоэффективные фильтры позволяют увеличить интервалы замены масла.

Моторное масло и масляные фильтры двигателя: 500 мч

Гидравлическое масло: 5000 мч

Гидравлический фильтр

Двойные фильтры очистки воздуха

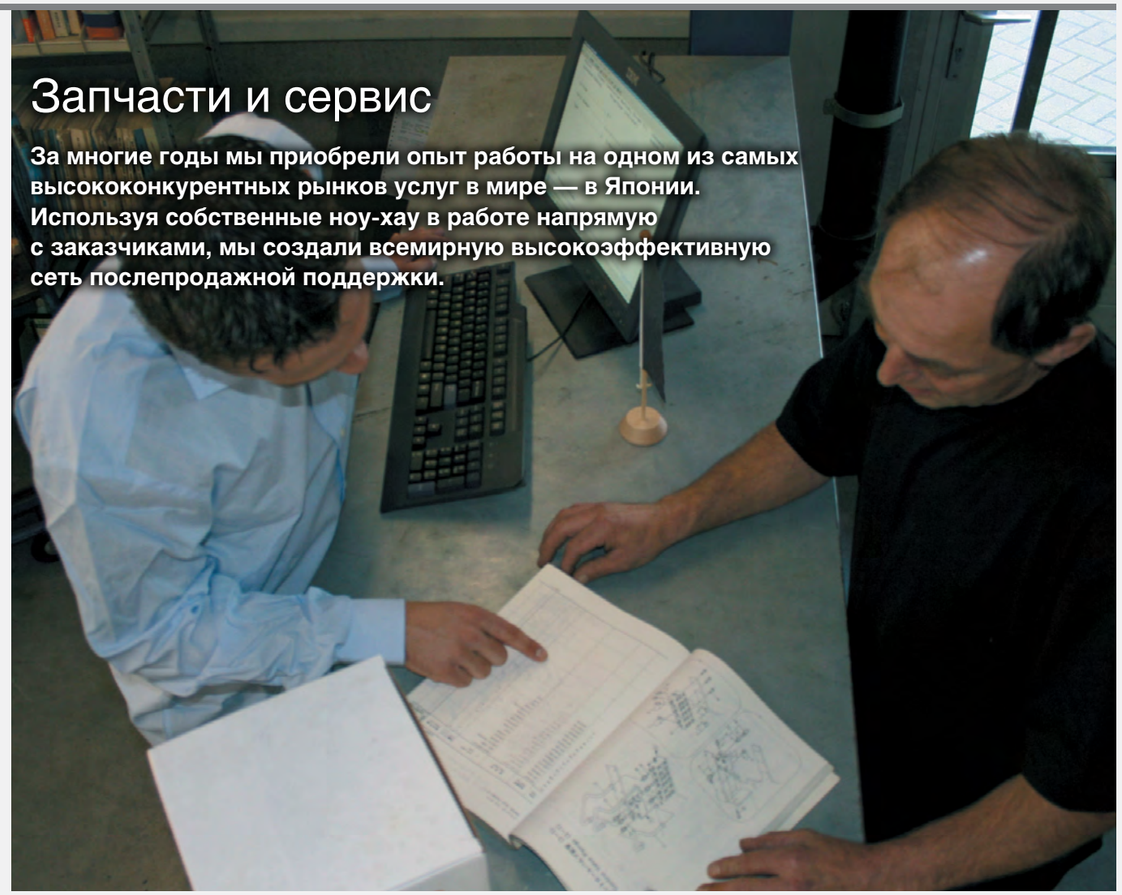
Удобно расположенные точки технического обслуживания

Техническое обслуживание фильтра моторного масла и водоотделителя легко осуществляется с уровня земли.

Масляный фильтр двигателя Водоотделитель

Запчасти и сервис

За многие годы мы приобрели опыт работы на одном из самых высококонкурентных рынков услуг в мире — в Японии. Используя собственные ноу-хау в работе напрямую с заказчиками, мы создали всемирную высокоэффективную сеть послепродажной поддержки.



Запчасти

Компания HITACHI предлагает только оригинальные запасные части высокого качества. Мы гарантируем высокую надежность и долговечность этих запчастей. Наша номенклатура насчитывает порядка 1 000 000 наименований запасных частей, которые поставляются в самые разные страны мира. Их конструкция и технология производства рассчитаны на оптимальную совместимость с техникой HITACHI. Компания HITACHI располагает всемирной дилерской сетью, которая гарантирует получение того, что вам нужно, в максимально сжатые сроки. Более 150 наших дилеров по всему миру обеспечивают поддержку, наиболее полно отвечающую вашим нуждам.
В большинстве случаев у вашего дилера найдется необходимая вам запасная часть. Но если ее не окажется, он может заказать ее в одном из четырех полностью укомплектованных складов запасных частей, расположенных в разных частях мира. Все эти дистрибьюторские центры имеют совместный доступ к единой системе оперативной обработки информации, через которую они получают сведения о запасах, например о количестве и типах имеющихся запасных частей.
Склады, в свою очередь, получают запасные части из центра в Японии, что сокращает сроки поставки и гарантирует максимально быструю и эффективную доставку того, что вам нужно.

Обслуживание

Наша цель — «поддерживать технику заказчика в состоянии максимальной эксплуатационной эффективности».
Для этого мы сотрудничаем с более чем 150 дилерами по всему миру. В дилерских центрах работают высококвалифицированные технические специалисты. Кроме того, они предлагают целый ряд программ по поддержке.
HITACHI предоставляет уникальную программу расширенной гарантии, которая называется HITACHI Extended Life Program (HELP).
Чтобы свести к минимуму потери времени на поиск неисправностей, мы разработали диагностическую систему на базе КПК, которая называется «Dr.ZX».
Для поддержания оборудования наших заказчиков в отличном рабочем состоянии необходим высокий уровень сервиса. Мы считаем, что основным условием высокого качества сервиса является обучение сотрудников.
Если вы хотите получить больше информации о запасных частях и/или сервисе, обратитесь к ближайшему дилеру HITACHI. Не все программы и/или сервисные услуги доступны в каждом конкретном регионе.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДВИГАТЕЛЬ

Модель	Isuzu AA-6BG1T
Тип	4-тактный, с жидкостным охлаждением и системой непосредственного впрыска
Система подачи воздуха	Турбонаддув с охлаждением наддувочного воздуха
Кол-во цилиндров	6
Номинальная мощность	
ISO 9249, полезная	110 кВт (147 л. с.) при 2100 мин$^{-1}$ (об/мин)
SAE J1349, полезная	108 кВт (145 л. с.) при 2100 мин$^{-1}$ (об/мин)
Максимальный крутящий момент	550 Н·м (56 кгс·м) при 1600 мин$^{-1}$ (об/мин)
Рабочий объем	6,494 л
Диаметр цилиндра и ход поршня	105 мм x 125 мм
Аккумуляторные батареи	2 x 12 В/96 А·ч

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Гидравлические насосы

Основные насосы	2 регулируемых аксиально-поршневых насоса
Максимальная производительность	2 x 194 л/мин
Насос контура гидроуправления	1 шестеренный насос
Максимальная производительность	32 л/мин

Гидромоторы

Привод хода	2 регулируемых аксиально-поршневых гидромотора
Механизм привода поворота	1 аксиально-поршневой гидромотор

Давление настройки предохранительных клапанов

Контур рабочего оборудования	34,3 МПа (350 кгс/см^2)
Контур механизма поворота	30,4 МПа (310 кгс/см^2)
Контур механизма хода	34,3 МПа (350 кгс/см^2)
Контур гидроуправления	3,9 МПа (40 кгс/см^2)
Режим временного повышения мощности	36,3 МПа (370 кгс/см^2)

Гидравлические цилиндры

	Количество	Внутренний диаметр	Диаметр штока
Стрела	2	120 мм	85 мм
Рукоять	1	135 мм	95 мм
Ковш	1	115 мм	80 мм

ПОВОРОТНАЯ ПЛАТФОРМА

Рама поворотной платформы

Рама с боковыми лонжеронами D-образного сечения для повышенного сопротивления деформации.

Механизм поворота

Аксиально-поршневой гидромотор с планетарным редуктором, работающим в масляной ванне. Опорно-поворотное устройство в виде однорядного подшипника. Стояночный тормоз механизма поворота дискового типа, с пружинным приводом и гидравлическим растормаживанием.

Скорость поворота платформы	13,3 мин$^{-1}$ (об/мин)
Крутящий момент привода платформы	61 кН·м (6220 кгс·м)

Кабина оператора

Просторная, полностью амортизированная кабина имеет ширину 1005 мм, высоту 1675 мм и соответствует стандартам ISO*.
* Международная организация по стандартизации.

ХОДОВАЯ ЧАСТЬ

Гусеницы

Термообработанные пальцы звеньев гусеничной цепи с грязезащитными уплотнениями. Гидравлические (с использованием консистентной смазки) устройства натяжения гусеничной цепи с амортизирующими пружинами.

Количество катков и башмаков с каждой стороны

Поддерживающие катки	2
Опорные катки	8
Башмаки гусениц	49
Защитные ограждения гусениц	1

Механизм хода

Каждая гусеница приводится в действие 2-скоростным аксиально-поршневым гидромотором.
Стояночный тормоз дискового типа, с пружинным приводом и гидравлическим растормаживанием.
Автоматическое переключение диапазонов скоростей хода: верхнего и нижнего.

Диапазоны скоростей хода	Верхний: 0–5,5 км/ч Нижний: 0–3,6 км/ч
Максимальное тяговое усилие	203 кН (20 700 кгс)
Преодолеваемый уклон	70 % (35°) на подъеме неограниченной протяженности

ЗАПРАВОЧНЫЕ ЕМКОСТИ

Топливный бак	290,0 л
Охлаждающая жидкость двигателя	35,0 л
Моторное масло	36,0 л
Механизм поворота	15,7 л
Механизм хода (с каждой стороны)	9,2 л
Гидросистема	340,0 л
Гидробак	180,0 л

МАССА И ДАВЛЕНИЕ НА ГРУНТ

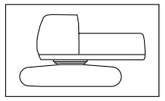
Эксплуатационная масса и давление на грунт

			ZX210LCN-G *1	
Тип башмаков гусениц	Ширина башмаков гусениц	Длина рукояти	кг	кПа (кгс/см^2)
С тремя грунтозацепами	500 мм	2,42 м	20 900 *1	52 (0,53) *1
		2,91 м	20 800 *2	52 (0,53) *2
	600 мм	2,42 м	21 200 *1	44 (0,45) *1
		2,91 м	21 100 *2	44 (0,45) *2

*1: включая массу ковша вместимостью 1,10 м^3 (с «шапкой» согласно ISO) и массу противовеса (5250 кг).
*2: включая массу ковша вместимостью 0,80 м^3 (с «шапкой» согласно ISO) и массу противовеса (5250 кг).

МАССА: БАЗОВАЯ МАШИНА и КОМПОНЕНТЫ

Масса базовой машины и габаритная ширина



Без учета массы сменного рабочего оборудования, топлива, гидравлического масла, охлаждающей жидкости и т. п., но с учетом массы противовеса.

ZX210LCN-G

Ширина башмаков гусениц	Масса	Габаритная ширина
500 мм	16 500 кг	2500 мм
600 мм	16 800 кг	2600 мм

Масса компонентов

	ZX210LCN-G
Противовес	5250 кг
Стрела (стрела и гидроцилиндр рукояти)	2100 кг
Рукоять длиной 2,42 м (с гидроцилиндром ковша)	945 кг
Рукоять длиной 2,91 м (с гидроцилиндром ковша)	995 кг

УСИЛИЯ КОПАНИЯ КОВШОМ И РУКОЯТЬЮ

Длина рукояти	2,42 м	2,91 м
Усилие резания грунта ковшом* по ISO	151 кН (15 400 кгс)	151 кН (15 400 кгс)
Усилие резания грунта ковшом* по SAE: PCSA	129 кН (13 200 кгс)	129 кН (13 200 кгс)
Напорное усилие рукояти* по ISO	136 кН (13 900 кгс)	109 кН (11 100 кгс)
Напорное усилие рукояти* по SAE: PCSA	131 кН (13 400 кгс)	102 кН (10 400 кгс)

* В режиме временного повышения мощности.

НАВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ОБРАТНОЙ ЛОПАТЫ

Стрела и рукоять имеют сварную коробчатую конструкцию. Доступны варианты: стрела длиной 5,68 м; рукояти длиной 2,42 м и 2,91 м.
Ковш имеет сварную конструкцию из стали. Механизм регулировки бокового зазора расположен на кронштейне шарнирного соединения ковша.

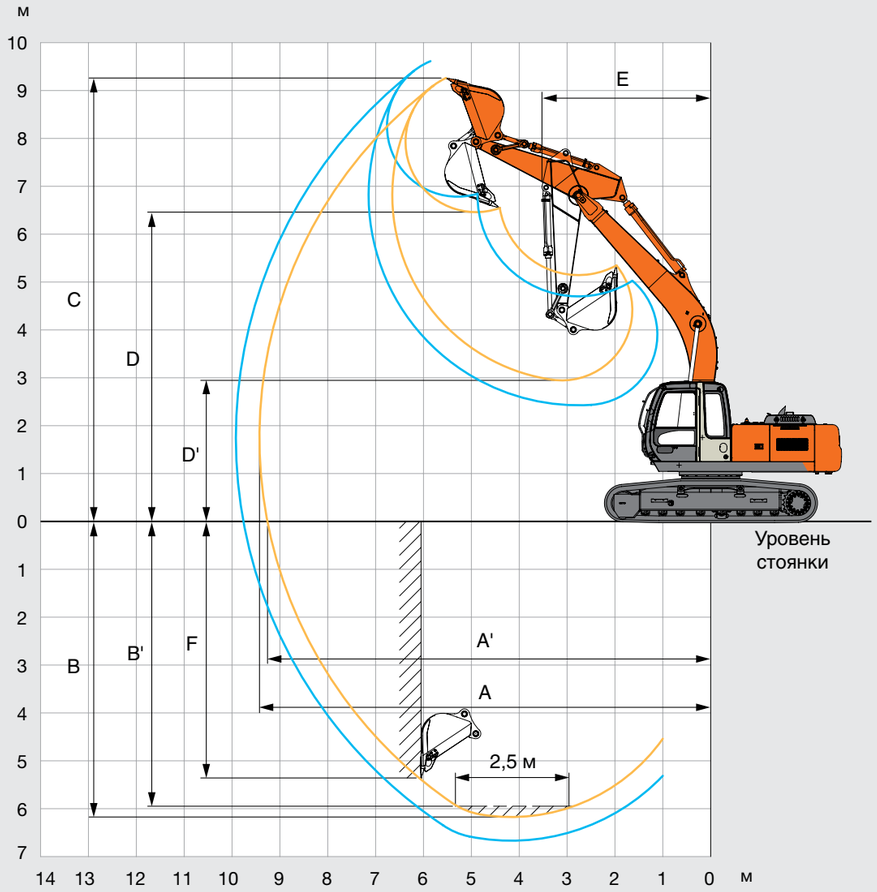
Ковши

Вместимость	Ширина		Кол-во зубьев	Масса	Рекомендации	
					ZX210LCN-G	
С «шапкой» по ISO	Без боковых режущих кромок	С боковыми режущими кромками			Рукоять 2,42 м	Рукоять 2,91 м
0,80 м^3	1030 мм	1140 мм	5	660 кг	◎	◎
0,91 м^3	1150 мм	1260 мм	5	700 кг	◎	○
1,10 м^3	1330 мм	1440 мм	6	770 кг	◎	—

◎ Для материалов плотностью не более 2000 кг/м^3
○ Для материалов плотностью не более 1600 кг/м^3
— Неприменимо

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

РАБОЧИЕ ЗОНЫ

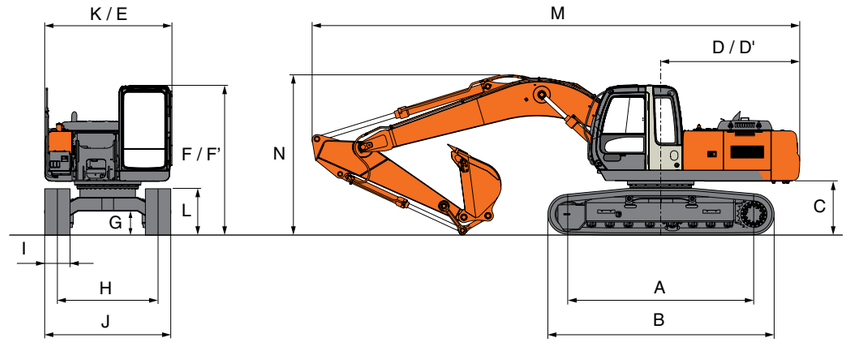


Единицы измерения: мм.

Длина рукояти	2,42 м	2,91 м
A Макс. радиус копания	9420	9920
A' Макс. радиус копания (на уровне стоянки)	9260	9760
B Макс. глубина копания	6180	6670
B' Макс. глубина копания (с планировкой дна забоя длиной 2,5 м)	5950	6570
C Макс. высота копания	9260	9610
D Макс. высота выгрузки	6460	6780
D' Мин. высота выгрузки	2950	2430
E Мин. радиус поворота рабочего оборудования	3530	3490
F Макс. глубина копания вертикального забоя	5360	6050

Без учета высоты грунтозацепов башмаков гусениц.

РАЗМЕРЫ МАШИНЫ



Единицы измерения: мм.

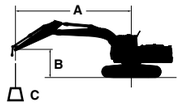
	ZX210LCN-G
A База гусеничного хода	3660
B Длина гусеничного хода	4460
* C Дорожный просвет под противовесом	1040
D Радиус вращения хвостовой части платформы	2750
D' Длина хвостовой части платформы	2750
E Габаритная ширина поворотной платформы	2500
F Габаритная высота по крыше кабины	2960
F' Габаритная высота по верхней точке поворотной платформы	2960
* G Мин. дорожный просвет	450
H Колея гусеничного хода	1980
I Ширина башмака гусеницы	G 500
J Ширина гусеничного хода	2480
K Габаритная ширина	2500
* L Высота гусеничной тележки (при применении башмаков гусениц с тремя грунтозацепами)	920
M Габаритная длина	
С рукоятью длиной 2,42 м	9610
С рукоятью длиной 2,91 м	9530
N Габаритная высота до верхней точки стрелы	
С рукоятью длиной 2,42 м	3150
С рукоятью длиной 2,91 м	2970

* Без учета высоты грунтозацепов башмаков гусеницы. G: башмаки гусениц с тремя грунтозацепами.

ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ (без ковша)

Примечания:
1. Номинальная грузоподъемность по ISO 10567.
2. Грузоподъемность не превышает 75 % опрокидывающей нагрузки при нахождении машины на твердой горизонтальной площадке или 87 % грузоподъемности, обеспечиваемой гидросистемой.
3. Точкой подвеса груза является центр шарнира соединения ковша с рукоятью.
4. Значком «*» помечены значения грузоподъемности, ограниченные усилием, развиваемым гидросистемой.
5. 0 м = уровень стоянки.

Грузоподъемность машины с ковшом и устройством быстрой перенавески рабочего оборудования определяется как разность значения грузоподъемности, указанного в таблице, и массы ковша с устройством быстрой перенавески.



A: вылет
B: высота точки подвеса груза
C: грузоподъемность

ZX210LCN-G Грузоподъемность при ориентации рабочего оборудования вперед / Грузоподъемность при ориентации рабочего оборудования в сторону или при повороте на 360 градусов Ед. изм.: кг

Условия	Высота точки подвеса груза, м	Вылет, м										При макс. вылете		
		1,5		3,0		4,5		6,0		7,5				
														м
Стрела длиной 5,68 м Рукоять длиной 2,42 м Противовес 5250 кг Башмак гусеницы шириной 500 мм	6,0							*5070	4660			*5110	3890	6,70
	4,5					*6420	*6420	*5470	4520			*5120	3220	7,46
	3,0					*8060	6400	*6170	4300	*5320	3120	5200	2900	7,86
	1,5					*9420	5970	*6860	4090	5480	3020	5030	2780	7,95
	0 (уровень стоянки)					*9920	5780	*7250	3960	5410	2960	5160	2830	7,76
	–1,5			*9560	*9560	*9650	5760	*7180	3920			5680	3090	7,25
	–3,0			*11 760	10 870	*8640	5860	*6370	3990			*5860	3730	6,34
	–4,5			*8580	*8580	*6220	6120					*5670	5600	4,81
Стрела длиной 5,68 м Рукоять длиной 2,91 м Противовес 5250 кг Башмак гусеницы шириной 500 мм	6,0							*4340	*4340			*4060	3460	7,28
	4,5							*4820	4600	*4580	3260	*4000	2940	7,98
	3,0					*7140	6580	*5610	4380	*4920	3170	*4100	2680	8,36
	1,5					*8800	6110	*6450	4160	*5340	3060	*4370	2580	8,45
	0 (уровень стоянки)			*4660	*4660	*9740	5850	*7070	4000	5420	2970	4730	2610	8,26
	–1,5	*5270	*5270	*8880	*8880	*9920	5780	*7290	3930	5390	2940	5130	2810	7,78
	–3,0	*9750	*9750	*13 480	10 790	*9390	5830	*6950	3950			*5730	3290	6,95
	–4,5			*11 020	*11 020	*7820	6010					*5960	4510	5,60

ДЛЯ ЗАМЕТОК

ОБОРУДОВАНИЕ

Перечни стандартного оборудования и оборудования, устанавливаемого по заказу, могут различаться в зависимости от страны. Поэтому для их уточнения обращайтесь к местному дилеру компании Hitachi.

● : стандартное оборудование ○ : опционное оборудование

	ZX210LCN-G
ДВИГАТЕЛЬ	
Двойные фильтры очистки воздуха	●
Генератор 50 А	●
Автоматическая система холостого хода	●
Масляный фильтр двигателя патронного типа	●
Топливный фильтр патронного типа	●
Главный топливный фильтр патронного типа	●
Воздушный фильтр сухого типа с выпускным клапаном (с индикатором засорения)	●
Выключатель режима E (экономичный режим)	●
Устройство подогрева двигателя	●
Защитное ограждение вентилятора	●
Выключатель режима H/P (режим повышенной мощности)	●
Предварительный очиститель воздуха	○
Радиатор и маслоохладитель с пылезащитной сеткой	●
Расширительный бачок радиатора	●
Водоотделитель	●

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА	
Режим автоматического повышения усилия подъема	●
Гидрораспределитель с первичным предохранительным клапаном	●
Полнопоточный фильтр	●
Дополнительный порт для гидрораспределителя	●
Фильтр системы гидроуправления	●
Режим временного повышения мощности	●
Всасывающий фильтр	●
Переключатель рабочих режимов	●

	ZX210LCN-G
КАБИНА	
Всепогодная стальная кабина со звукоизоляцией	●
Радиоприемник AM-FM с 2 динамиками	●
Пепельница	●
Кондиционер воздуха с автоматическим управлением	●
Кабина с усиленной центральной стойкой	●
Прикуриватель 24 В	●
Подстаканник	●
Теплоизолированный отсек для напитков	●
Электрический двойной звуковой сигнал	●
Выключатель аварийного останова двигателя	●
Молоток для аварийной эвакуации	●
Кронштейн для огнетушителя	●
Напольный коврик	●
Опора для ног	●
Омыватель лобового стекла	●
Ящик для мелких вещей (бардачок)	●
Отсек для хранения горячих и холодных продуктов питания	●
Стеклоочистители с прерывистым режимом работы	●
Нижняя защитная решетка лобового стекла	○
Кабина, соответствующая требованиям OPG (верхняя защитная конструкция категории 1) (ISO10262)	●
Рычаг отключения системы гидроуправления	●
Розетка питания 12 В	○
Козырек на ветровом стекле	○
Задний вещевой отсек	●
Регулировка сиденья: положение спинки, подлокотников, высота и наклон, продольное положение	●
Ремень безопасности	●
Сиденье: с тканевой обивкой	●
Сиденье: с механической подвеской	○
Солнцезащитный козырек	●
Верхняя передняя защитная решетка кабины	○
4 заполненных жидкостью упругих амортизатора	●

	ZX210LCN-G
СИСТЕМА БОРТОВОГО КОНТРОЛЯ	
Звуковые предупредительные сигналы: перегрев, давление масла в двигателе	●
Сигнальные лампы: перегрев, нарушение работы двигателя, давление масла в двигателе, генератор, минимальный уровень топлива, засорение воздушного фильтра, рабочий режим и т. д.	●
Указатели: указатель температуры охлаждающей жидкости, счетчик моточасов, указатель расхода топлива	●
Прочие индикаторы: рабочий режим, включение системы автоматического холостого хода, свечи накаливания, рабочие условия и т. д.	●

ОСВЕЩЕНИЕ	
Дополнительный фонарь освещения стрелы с кожухом	○
Дополнительные передние фонари освещения на крыше кабины	○
2 фонаря рабочего освещения	●

ПОВОРОТНАЯ ПЛАТФОРМА	
Противовес 5250 кг	●
Электрический топливозаправочный насос	○
Поплавковый указатель уровня топлива	●
Указатель уровня гидравлического масла	●
Зеркало заднего вида (слева и справа)	●
Усиленный защитный кожух, 6,0 мм	○
Стояночный тормоз механизма поворота	●
Ящик для инструмента	●
Нижнее защитное ограждение	●
2 аккумуляторные батареи по 96 А·ч	●

	ZX210LCN-G
ХОДОВАЯ ЧАСТЬ	
Ведущее колесо с болтовым креплением	●
Усиленные звенья гусеницы с герметизированными пальцами	●
Усиленный нижний кожух ходовой рамы, 9,0 мм	○
Защитный щиток гусеницы (с каждой стороны) и гидравлическое устройство натяжения гусеницы	●
Кожухи гидромоторов хода	●
Стояночный тормоз системы хода	●
Усиленный башмак с тремя грунтозацепами, 500 мм	●
Усиленный башмак с тремя грунтозацепами, 600 мм	○
Поддерживающие и опорные катки	●
2 защитных щитка гусеницы	○
4 крюка для расчаливания	●

РАБОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
Рукоять длиной 2,42 м	●
Рукоять длиной 2,91 м	○
Стрела длиной 5,68 м	●
Ковш (с «шапкой» согласно ISO), 0,80 м³	○
Ковш (с «шапкой» согласно ISO), 0,91 м³	○
Ковш (с «шапкой» согласно ISO), 1,10 м³	●
Централизованная система смазки	●
Грязезащитное уплотнение на всех пальцах шарниров ковша	●
Втулка HN	●
Усиленный рычаг B	●
Упорные кольца из наполненного полимерного материала	●
Термическое напыление карбида вольфрама (WC)	●

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
Основные трубопроводы для навесного оборудования (без функции вращения)	○
Трубопроводы для гидромолота и измельчителя (с функцией вращения)	○
Запчасти для гидромолота и измельчителя	○
2 насоса с объединенным потоком для подключения основных трубопроводов	○

ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
Запираемая крышка наливной горловины топливного бака	●
Запираемые на замок дверцы и крышки отсеков машины	●
Бортовой информационный контроллер	●
Противоскользящие ленты, настилы и поручни	●
Стандартный набор инструментов	●
Указатель направления движения на раме гусеницы	●

Опираясь на новейшие технологии, компания Hitachi Construction Machinery в качестве надежного партнера по бизнесу стремится к предоставлению передовых решений и услуг своим клиентам во всем мире.

Программа «Hitachi Environmental Vision 2025»

Hitachi Group разработала программу ежегодного снижения выбросов двуокиси углерода — Environmental Vision 2025. Компания намерена удерживать свои позиции на мировом рынке при планомерном снижении отрицательного воздействия своей продукции на окружающую среду, а также обеспечении стабильного развития общества путем решения трех задач: предотвращение глобального потепления, эффективное использование ресурсов и сохранение экосистемы.

Снижение воздействия на окружающую среду благодаря появлению новых экскаваторов серии ZAXIS

Компания Hitachi постоянно совершенствует свою продукцию с целью снижения выбросов двуокиси углерода и предотвращения глобального потепления в соответствии с методикой LCA*. В новых экскаваторах ZAXIS используются многочисленные передовые решения, включая экономичный режим ECO, а также изохронное управление (Isochronous Control). Компания в течение долгого времени занимается переработкой узлов и деталей своих машин, таких как, например, алюминиевые детали радиаторов и маслоохладители. Детали из полимеров также подлежат переработке.

* Life Cycle Assessment (Оценка жизненного цикла) — ISO 14040.

Прежде чем начать эксплуатацию машины, оснащенной спутниковой системой связи, убедитесь, что данная система соответствует местным нормативным актам, требованиям техники безопасности, а также законодательным требованиям. В случае несоответствия внесите необходимые изменения в конструкцию.

Компания оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики без предварительного уведомления.
Показанные на иллюстрациях модели могут содержать оборудование, устанавливаемое по заказу, и дополнительные принадлежности, а стандартное оборудование может иметь неполную комплектацию, отличаться по цвету и конструктивным особенностям.
Прежде чем приступать к эксплуатации машины, внимательно прочтите Руководство оператора для соблюдения правил эксплуатации.

Hitachi Construction Machinery Co., Ltd.
www.hitachicm.ru

KS-RU291 15.03 (PK/NE, MG2T)

Отпечатано в России